

# TEADIT® NA1122

Lámina Comprimida de Fibras Inorgánicas, cargas especiales y NBR

## Descripción:

NA1122 es una lámina comprimida con alto contenido de fibras inorgánicas, cargas especiales y elastómero NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado en caliente, bajo rigurosos estándares de calidad, establecidos en los procedimientos de la norma ISO 9001. También disponible con malla metálica (U60NAM)  
Color: negra  
Norma Atendida: ASTM F104 – 712140E33-M9

## Aplicaciones:

La lámina comprimida U60NA fue desarrollada para tener una estabilidad térmica superior y ser usada en aplicaciones con ciclos térmicos. Presenta un desempeño particularmente elevado para uso en vapor saturado y sobrecalentado.

## Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,46
Después de acondicionamiento durante 1h a 100°C	
Compresibilidad - ASTM F36J - %	12-22
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	40
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	9
Retención al Torque - DIN 52913 - MPa	43
<b>Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
<b>Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo</b>	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	30
Fuel B, 5h a 25°C	20

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

## Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,6	4.500
3,2	6,1	4.500

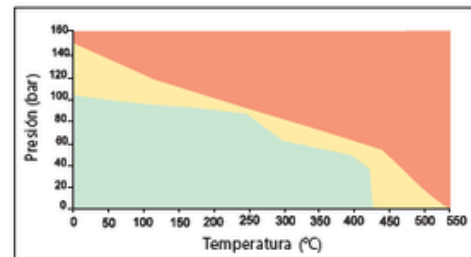
(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriales relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consulten con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



## Límites de Servicios:

Temperatura	Uso Continuo: 430°C
	Máxima: 550°C
Presión	Uso Continuo: 102 bar
	Máxima: 150 bar



Área compatible para aplicación

Consultar la Ingeniería de Productos Teadit\*

Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: [engineering@teadit.com](mailto:engineering@teadit.com)

## Suministro:

Hojas de 1.500mm x 1.600mm o 1.500mm x 3.200mm, en los espesores de 0,4 mm hasta 6,4 mm. Otros espesores, bajo consulta.

R.03172022

