

TEADIT® NA1006

Lámina Comprimida de Fibras Inorgánicas, cargas especiales y caucho



Descripción:

NA1006 es una lámina comprimida con alto contenido de fibras orgánicas, aramídicas, cargas especiales y caucho NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado en caliente bajo rigurosos estándares de calidad, basados en los procedimientos de la norma ISO 9001.

Color: Verde.

Norma atendida - ASTM F104 – 714130E33M9

Aplicaciones:

La Lámina Comprimida NA1006 fue desarrollada para tener una flexibilidad superior, mayor versatilidad y al corte de juntas de sellado. Esas propiedades ocurren debido a la utilización de elastómero sintético en el lugar del caucho natural en su composición.

Propiedades Físicas Típicas:

| | |
|--|-------|
| Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³ | 1,68 |
| Después de acondicionamiento durante 1h a 100°C | |
| Compresibilidad - ASTM F36J - % | 15-25 |
| Recuperación - ASTM F36J - % mínimo | 35 |
| Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa | 4 |
| Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo | |
| ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C | 15 |
| Fuel B, 5h a 25°C | % |
| Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo | |
| ASTM aceite IRM 903, 5h a 150°C | % |
| Fuel B, 5h a 25°C | % |

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas 20N basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

Factores de "m" - "y" (1):

| Espesor (mm) | "m" | "y" (psi) |
|--------------|-----|-----------|
| 1,6 | 2,5 | 2.900 |
| 3,2 | 3,2 | 2.900 |

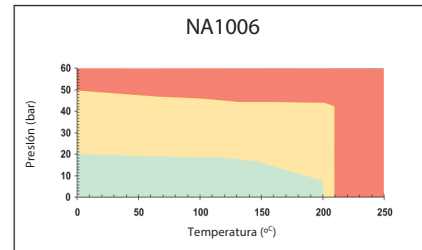
(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



Límites de Servicios:

| | |
|--------------------|---------------------|
| Temperatura | Uso Continuo: 220°C |
| | Máxima: 300° C |
| Presión | Máxima: 50 bar |



- Área compatible para aplicación
- Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*
- Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Suministro:

Hojas de 1.500mm x 1.600mm o 1.500mm x 3.200mm, en los espesores de 0,8 mm hasta 4,0 mm. Otros espesores, bajo consulta.

R.290520



Partes e insumos que aumentan la productividad de la industria panameña

Dirección: Avenida Ramón Arias, Urbanización Nuevo Reparto El Carmen, Corregimiento Bella Vista, Edificio Maheli, Local 2.

WhatsApp: +507 6670-9017 | Teléfono: +507 3966330 | Email: ventas@comstalpanama.com

Para más información escanee el código QR.

