

# TEADIT® 24SH

Plancha de PTFE Expandido



## Descripción:

Este material es fabricado a partir de 100% PTFE expandido, a través de proceso especial que genera una estructura de fibras uniformes y multidireccionadas. Presenta excelente flexibilidad y corte, reduciendo el tiempo de equipos parados para mantenimiento. Color: Blanca



## Aplicaciones:

Indicado para trabajar con fluidos químicamente agresivos, este producto puede ser utilizado en forma de juntas cortadas para bridas (flanges) frágiles (vidrio, fibra de vidrio, cerámica, aluminio fundido, PVC, PRFV y otros sintéticos). Se adapta fácilmente a cualquier tipo de unión flangeada, mismo las irregulares, viejas o desgastadas, pudiendo ser aplicado en las más severas condiciones de servicio, en especial cuando el espacio para la instalación de la junta es reducido.



## Propiedades Físicas Típicas:

pH	0 - 14
Compresibilidad ASTM F-36 M (%)	66
Recuperación ASTM F-36 M (%)	10

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm.



## Límites de Servicio:

Temperatura mínima	-268° C
Temperatura máxima	260° C
Presión máxima	200 bar



## Factores "m" e "y"<sup>(1)</sup>

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1.5	2,0	2.800



## Aprobaciones:

- FDA
- TA Luft



## Suministro:

En planchas de 1500mm x 1500mm en los espesores de 1,5mm, 3,0 mm y 6,0 mm.

Las planchas son suministradas en rollos de 135 mm de diámetro con 1500 mm de largo, envueltas con plástico encogible con logomarca Teadit.

<sup>(1)</sup> Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedeidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

